

CENTRO SOCIAL DE CAMPIA

CRECHE

Demonstração de Resultados Individual a 31 de dezembro de 2019

Unidade monetária: Euro

Rubricas de rendimentos e gastos	Período	
	2019	2018
Vendas e serviços prestados	31 291,34	20 542,71
Subsídios e doações	64 320,31	42 286,01
Custo das mercadorias vendidas e matérias consumidas	-7 789,44	-7 409,44
Fornecimentos e serviços externos	-6 266,24	-9 353,29
Gastos com pessoal	-76 095,72	-67 221,53
Imparidade (perdas/reversões)	-600,00	-
Outros rendimentos	7 767,69	1 100,43
Outros gastos	-306,12	-469,51
Resultado antes de depreciações, gastos de financiamento e impostos	12 321,82	-20 524,62
Gastos/reversões de depreciação e de amortização	-2 355,99	-2 355,99
Resultado operacional (antes de gastos de financiamento e impostos)	9 965,83	-22 880,61
Juros e gastos similares suportados	-849,78	-891,68
Resultado antes de impostos	9 116,05	-23 698,38
Resultado líquido do período	9 116,05	-23 698,38

Vouzela, 31 de maio de 2020

Luís Miguel - Rui
L. M. R.
L. M. R.