

CENTRO SOCIAL DE CAMPIA



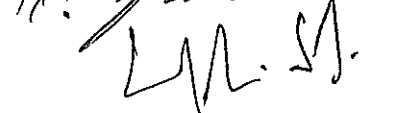
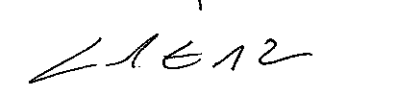
CRECHE


Demonstração de Resultados Individual a 31 de dezembro de 2022

Unidade monetária: Euro

Rubricas de rendimentos e gastos	Período	
	2022	2021
Vendas e serviços prestados	24.843,35	40.264,45
Subsídios e doações	149.490,18	123.375,89
Custo das mercadorias vendidas e matérias consumidas	-20.973,36	-8.152,81
Fornecimentos e serviços externos	-23.880,02	-8.560,49
Gastos com pessoal	-107.886,22	-101.398,64
Outros rendimentos	10.902,62	5.756,68
Outros gastos	-62,30	-545,63
Resultado antes de depreciações, gastos de financiamento e impostos	32.434,25	50.739,45
Gastos/reversões de depreciação e de amortização	-6.218,38	-72,86
Resultado operacional (antes de gastos de financiamento e impostos)	26.215,87	50.666,59
Juros e gastos similares suportados	-140,76	-249,97
Resultado antes de impostos	26.075,11	50.416,62
Resultado líquido do período	26.075,11	50.416,62

Vouzela, 16 de março de 2023


Dec. 54948